



Peddinghaus

Presse per inserti

PRESSE PER INSERTI PEDDINGHAUS

PEDDINSERT CUSTOM, XL.



PEDDINSERT 500-6 ANALOG - XL



PEDDINSERT 450-12 ANALOG



PEDDINSERT 500-6 ANALOG



PEDDINSERT 500-6 CN



PEDDINSERT 750-6 CN

LISTA DE INSERTOS		
FH.M06	15	guardar
REF.	QNT.	
FH-104	25	
ADFGDF	10	
BSSDF	20	
CADF	30	
DASDF	40	
ESDF	50	
FSDFG	60	
GSDPG	17	



PEDDINSERT 650-9 CN



CN PLUS / CN 2PLUS



CARICATORE



PEDDINSERT 500-6 CN PLUS

FUERZA [kN]	
15	
PROGRAMA	LISTA DE INSERTOS
PART.1	FH.M06
INSERTO N°	TOTAL
1	3
PIEZA N°	0 DE 0



PEDDINSERT 750-6 CN PLUS

MODOS AJUSTES	
ENTRADAS - SALIDAS	
POS. SUPERIOR	MOTOR
POS. INFERIOR	SUB. PUNZON
PEDAL	BAJ. PUNZON
SENSOR PUNZ.	PUNT. LASER
PRESION [bar]	8
AJUSTE PRESION	35
APAGADO [min]	1
TEMP. LASER [5mg]	5
MOD. SIN PROTECC.	



PEDDINSERT 650-6 CN PLUS



PEDDINSERT 730-6 CN 2PLUS

VANTAGGI E BENEFICI DELLE PRESSE PER INSERTI DI PEDDINGHAUS

- Forza dotazione standard, 6-9-12 ton / 60-90-120 Kn
- Sistema NC con touch screen per la gestione degli inserti e il controllo completo del processo di inserimento. Programmi (fino a 8 stazioni), tipo di inserto, potenza di inserimento, tempo di attesa, corsa della testa. . . .
- **8 Stazioni di lavoro :**
 - **Roseta (torretta) portautensili a 4 stazioni gestita dal CN.**
 - **Roseta (torretta) digitale a 4 stazioni, per la corretta gestione dello stesso inserto in diverse lunghezze.**
- **Integrazione di processi:**
 - **Inserire – svasatura.**
 - **Inserire – marcato.**
 - **Inserire – rilievo.**
 - **Inserire – deformazione (dadi tipo Kerb Konus).**
- Puntatore laser.
- Struttura monolitica sovradimensionata, elevata robustezza e affidabilità.
- Macchina idraulica, che garantisce affidabilità e precisione nell'inserimento in qualsiasi punto della corsa del punzone.
- Corsa regolabile tramite NC, elevata produttività con sistema di fermata preciso tramite valvola proporzionale.
- Corsa regolabile tramite NC, elevata produttività con sistema di fermata preciso tramite valvola proporzionale.
- Controllo del tempo di attesa nel punto inferiore, inserto in acciaio inox.
- Grande profondità del incavo, 450-500-650-730-750 mm.
- Doppio sistema di sicurezza integrato con la corsa e con il pedale antipanico.
- Sensore di presenza della lamiera controllato dal CN della macchina, opzionale.
- Libreria precaricata con la definizione degli inserti e della forza da utilizzare.
- Possibilità di utilizzare tutti i tipi di matrici per inserti.
- Inserimento di tutti i tipi di inserti, clincizzazione, deformazione e marcatura..
- Inserti in qualsiasi tipo di materiale, rame, alluminio, acciaio al carbone e acciaio inox ...

SIAMO PIU' FORTI DELL'ACCIAIO – We Are Stronger Than Steel



www.peddinghaus.com

TECNOLOGIE DELLA LAMIERA

Tel. +39 0464 450506
fernando@tecnologiedellalamiera.it



VANTAGGI E BENEFICI DELLE PRESSE PER INSERTI DI PEDDINGHAUS

- Modelli PLUS con sistema di alimentazione automatica:
 - Sviluppo interno/produzione nazionale in polimeri di alta qualità, meno rumore.
 - Grande capacità dell cesto.
 - Combinazione di inserimento automatico con stazioni standard.
- INDUSTRY 4.0 (gestione remota della macchina, dal PC dell'ufficio + assistenza remota):
 - **Software per ufficio.**
 - Visualizzazione e monitoraggio dello stato della macchina.
 - Avviso di arresto di emergenza.
 - Contatore di ore di lavoro in un giorno e in un periodo di tempo.
 - Contatore degli inserti inseriti nel giorno e nell'arco di tempo.
 - Contatore di pezzi realizzati in un giorno e in un periodo di tempo.
 - Consumo di elettricità.
 - Modifica e trasferimento di programmi.
 - Modifica e trasferimento di tabelle di inserti.
 - Modifica dei parametri della macchina.
 - Gestione della teleschermo (HMI) in tempo reale.
 - Monitoraggio delle prestazioni delle macchine.
 - Modifica dei parametri di funzionamento.
 - Aggiornamento del programma PLC.
 - Aggiornamento del programma di visualizzazione (HMI).
 - Incorporazione di nuove funzionalità nelle macchine.



SIAMO PIU' FORTI DELL'ACCIAIO – We Are Stronger Than Steel



www.peddinghaus.com

TECNOLOGIE DELLA LAMIERA

Tel. +39 0464 450506
fernando@tecnologiedellalamiera.it

