

MOTIMAC



FAMM srl

Via Pasqui, 42
38068 Rovereto (TN)
Tel. +39 0464 450505
info@fammsrl.it
www.fammsrl.it

PRINTED 2025



Codice QR del sito web Codice QR di YouTube



MOTIMAC

**LEADER NELLA FORNITURA
DI PRODOTTI E SERVIZI PER LA
LEVIGATURA E SMERIGLIATURA**

Su di noi

motimac

In qualità di innovatore tecnologico nel campo della levigatura, Motimac deve assumersi maggiori responsabilità. Questa responsabilità deriva non solo dalla determinazione a innovare continuamente la tecnologia di processo, ma anche dal rispetto dell'industria di riferimento e dalla fiducia di innumerevoli partner.

Motimac è stata fondata nel febbraio 2001. Ha sede a Tsingtao e dispone di filiali negli Stati Uniti e in Canada, di un ufficio in Vietnam e di oltre 60 agenti in tutto il mondo. Da oltre 25 anni realizziamo continui progressi, infondendo costantemente nuova vitalità nella tecnologia di levigatura e avanzando senza sosta.

L'obiettivo della tecnologia e dei prodotti Motimac è migliorare la competitività di mercato degli utenti e rendere il loro lavoro più semplice ed efficiente. Questo obiettivo si applica all'intera gamma dei nostri prodotti.



CENTRO APPLICAZIONE PRODOTTI:

LAVORAZIONE DEI
PEZZI DI PROVA
E ISPEZIONE DEL
PROCESSO



Un centro applicativo moderno ed efficiente offre ai clienti una gamma completa di prodotti e servizi. Qui è possibile effettuare dimostrazioni in loco per fornire consulenze tecniche personalizzate e soluzioni su misura per te.



Ispezione dei materiali



Ricezione (spedizione) - Operazione PDA



Gestione dei ricambi



Ispezione delle macchine



Produzione e installazione



Installazione del gruppo centrale

Continua...

2023

Sviluppata la macchina per la levigatura dei metalli di terza generazione Serie X3, rivoluzionando completamente il paradigma tecnico delle attrezzature per la levigatura a nastro largo.

2020

Premiata come Impresa Specializzata, Raffinata, Unica e Innovativa (un riconoscimento ufficiale del governo cinese per le PMI con competenze di nicchia).

2018

Firmato un accordo di ricerca e sviluppo con Tagliabue, pioniere della tecnologia italiana di levigatura, colmando il gap delle macchine per levigatura con tampone segmentato nel mercato cinese.

2014

Implementazione del sistema di gestione 6S. Selezionata come partner nel Programma di formazione per le imprese con vantaggio in proprietà intellettuale di Tsingtao.

2006

Sviluppata la levigatrice di seconda generazione Serie T.
2003

2003

Conforme agli standard di produzione europei, certificata secondo il sistema di gestione della qualità ISO 9001.

**AL PASSO
CON I TEMPI**

2024

Premiata come primo produttore di attrezzature tecniche principali della provincia di Shandong. Le vendite della levigatrice con tampone segmentato di alta gamma hanno superato le 100 unità.

2021

L'intera catena industriale di Motimac utilizza il sistema di gestione delle informazioni SAP + OA per ottenere una produzione snella.

2019

È stata fondata la filiale statunitense di Motimac. Partecipato alla fiera LIGNA con levigatrici a spazzola. Premiata con il "Best Appearance Design Award" alla fiera di Las Vegas. Pioniera della prima generazione della levigatrice con tampone segmentato Serie MT.

2016

Pioniera della levigatrice di nuova generazione Serie S6. Pioniera della prima generazione della levigatrice metallica Serie X1. Stabilita una cooperazione strategica con la danese Flex Trim (azienda specializzata in abrasivi per levigatrici a spazzola).

2012

Lanciata la levigatrice di terza generazione Serie S3 e certificata secondo la normativa europea EMC.

2005

Messa in uso una fabbrica moderna di 13.000 m², certificata secondo la normativa europea CE.

2001

È stata fondata la Motimac International Machinery CO., LTD.

ONORE

Controlliamo rigorosamente l'intero processo di sviluppo del prodotto, produzione e ispezione. Implementiamo in modo completo il sistema di produzione e servizio standardizzato. Procediamo con determinazione verso il futuro, seguendo una filosofia aziendale moderna.



Certificazione del sistema di gestione della qualità ISO 9001

Certificazione del sistema di gestione della proprietà intellettuale

Prodotto di marca rinomata cinese

Organizzazione partecipante alla redazione degli standard nazionali per le levigatrici

Impresa nazionale ad alta tecnologia

Impresa specializzata, raffinata, unica e innovativa

(riconoscimento del governo cinese per le PMI con competenze di nicchia)

Piccola e media impresa basata sulla tecnologia

Titolare di quasi 100 tecnologie di brevetto concesse

Certificazione di fabbrica green

Centro di innovazione tecnologica della città di Tsingtao

Primo produttore di attrezzature tecniche principali della provincia di Shandong (set) e prodotto

Certificazione CE TÜV Germania

X3 Levigatura a nastro largo CNC

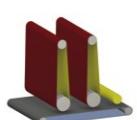
“

Questo prodotto è in grado di gestire facilmente diversi materiali tagliati con vari metodi, completando in modo efficiente la rimozione delle scorie, la rimozione delle sbavature, la smussatura dei bordi e la finitura a spazzola fine dei pezzi. Il suo design senza necessità di manutenzione garantisce il massimo potenziale nel migliorare l'efficienza del trattamento delle superfici.

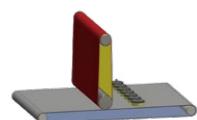


MOTIMAC - Serie X3

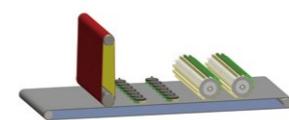
Questa attrezzatura per la levigatura a nastro largo, conforme agli standard europei, è progettata specificamente per il trattamento delle superfici metalliche e integra tecnologie ad alte prestazioni. È ampiamente utilizzata in ambito industriale ed è particolarmente efficace per la rimozione delle sbavature, la smussatura dei bordi e la finitura. Grazie alla sua eccezionale efficienza e stabilità, e alla profonda comprensione della tecnologia avanzata e delle esigenze di mercato, siamo in grado di offrire risultati senza pari nel trattamento delle superfici metalliche, soddisfacendo così la vostra ricerca di perfezione sia tattile che visiva.



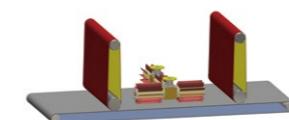
Rimozione delle sbavature, Spazzolatura



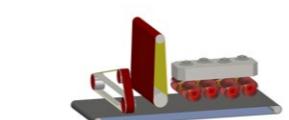
Rimozione delle scorie laser, Rimozione delle sbavature.



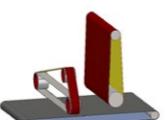
Rimozione delle sbavature, Smussatura dei bordi.



Rimozione dell'ossido, Rimozione delle sbavature, Smussatura dei bordi, Spazzolatura.



Rimozione pesante delle scorie laser, Smussatura dei bordi.



Rimozione pesante delle scorie laser, Finitura a spazzola fine.



Rimozione pesante delle scorie, Smussatura dei bordi.

MOTIMAC-X3

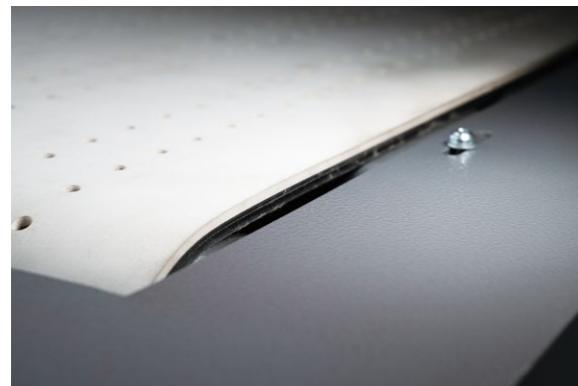
Benefici

Soluzione precisa per ogni esigenza di levigatura.

- Integrazione di diverse funzionalità di lavorazione: dalla smussatura, rimozione delle sbavature alla levigatura fine delle superfici.
- Un'unica macchina per molteplici scopi: rimozione delle sbavature, smussatura, finitura spazzolata di acciaio inox, alluminio, rame e altri metalli non ferrosi.
- Rimozione delle scorie di acciaio al carbonio, rimozione delle sbavature e smussatura.
- Lavorazione a temperatura ambiente, senza aumentare la temperatura del pezzo lavorato.
- Può essere integrata in linee di produzione automatizzate o in ambienti di produzione senza operatori.

Crea una superficie metallica perfetta, l'arte del tatto e della vista.

Sei Sistemi Integrati



Sistema convogliatore MHB

Nastro trasportatore in gomma prodotto in Italia, altamente resistente, con eccellente resistenza alla trazione, all'abrasione e alle scintille.

Oltre al design extra-large e extra spesso e alla straordinaria adesione, offre un'ottima resistenza alle alte temperature e una durata che supera ampiamente gli standard del settore.



Sistema di controllo MME

Schermo touch da 15 pollici, commutazione dei parametri con un clic, avviso di guasto, promemoria per la sostituzione dei consumabili, suddivisione chiara per ridurre il rischio di errori operativi

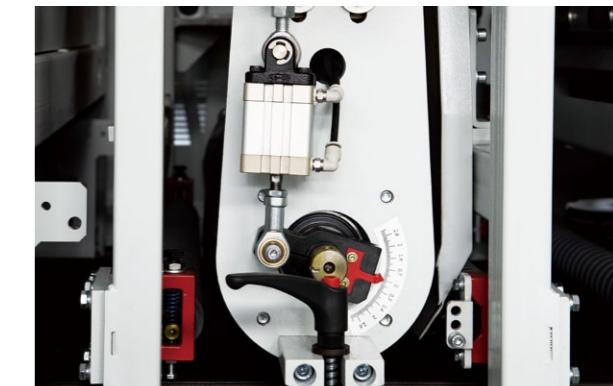


Sistema di sicurezza MSS

Nove tecnologie di sicurezza per garantire la protezione complessiva delle operazioni umane e delle macchine.

Sistema di levigatura MGS

La combinazione del modulo di levigatura multifunzionale consente di ottenere diversi effetti di texture sulla superficie.



Sistema di pulizia MCS

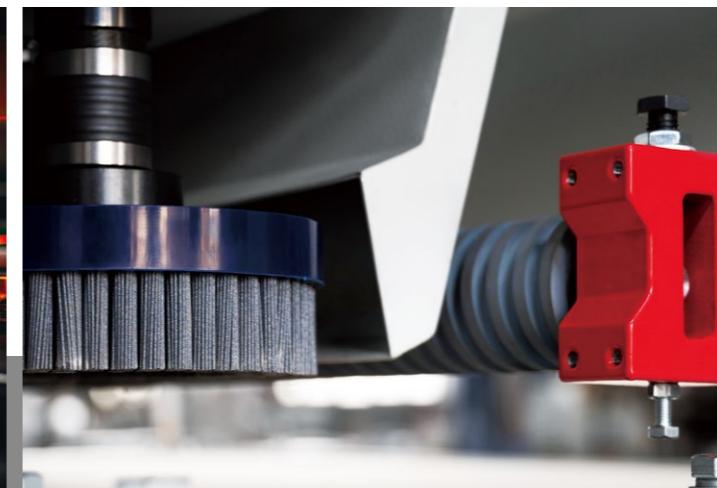
Il sistema di rimozione della polvere, ottimizzato tramite calcoli professionali e analisi CAE, garantisce una rimozione della polvere del 99%.



MBS processing positioning system

Il sistema di controllo a motore servo assicura che l'accuratezza di posizionamento ripetibile rimanga entro 0,015 mm, garantendo una lunga durata nel tempo.





Vantaggi unici del prodotto

Il telaio di levigatura integrato di tipo gabbia, equipaggiato con la piattaforma NBS31, aumenta la rigidità fino a sei volte rispetto al design tradizionale, eliminando completamente il problema del cedimento del braccio a sbalzo.

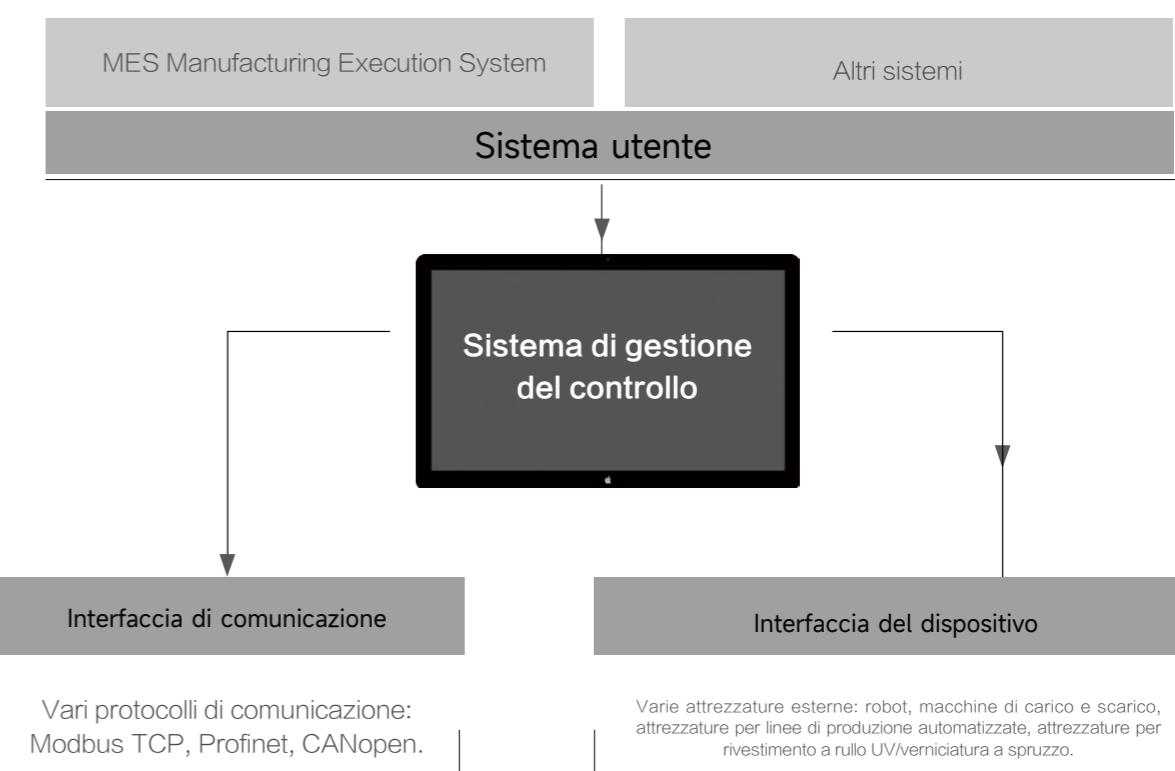
La serie X3 utilizza una tecnologia elettronica avanzata per ottenere risultati di levigatura eccellenti. La velocità massima di 2200 rpm garantisce un funzionamento efficiente della cinghia abrasiva, ridefinendo così gli standard di prestazione delle macchine a nastro largo.

Il controller centrale è dotato di guida intelligente e di memoria per i parametri, permettendo di richiamare rapidamente i dati storici in un secondo, rendendo l'operazione semplice e veloce.

Schermo touch extra-large, display ad alta definizione, interfaccia di controllo intuitiva e facile da usare.

“

Sistema di controllo intelligente MME, gestione touch, assegnazione di compiti tramite ricette multiple, supporta operazioni autonome e in collegamento, con connessione senza interruzioni alle linee di produzione esistenti e al MES.





Ottimizzazione dei costi

¥15,000

Il motore principale adotta la trasmissione servo. Risparmio energetico del 20%-30% (risparmio annuale sui costi elettrici di 1.000-2.000 euros).

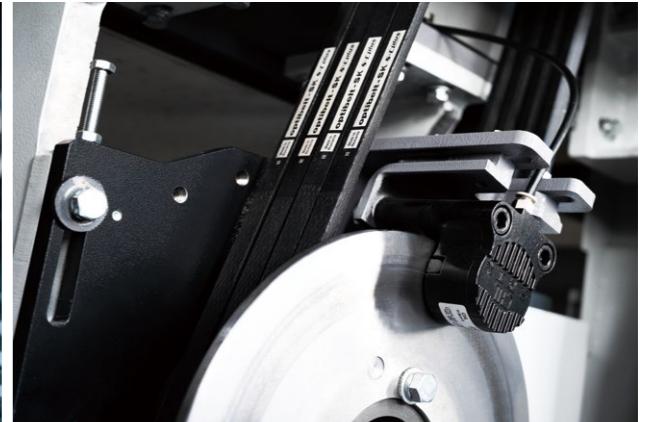
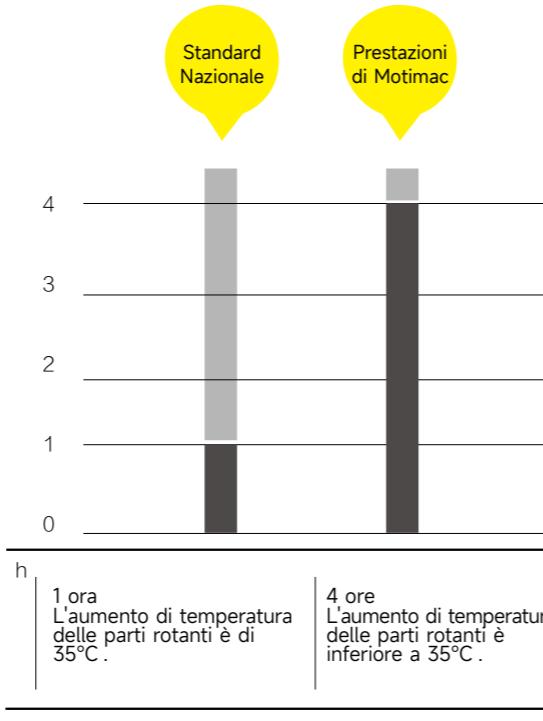
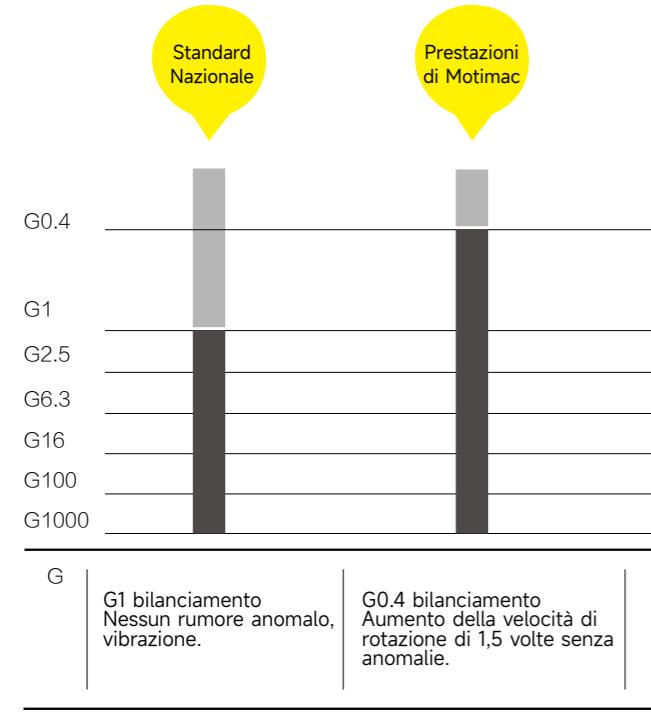
¥2,000

Il sistema di trasmissione del movimento adotta la tecnologia di conversione di frequenza. L'efficienza di trasmissione è aumentata del 24% e il risparmio energetico del 31%. Rispetto ai prodotti simili, può far risparmiare quasi 280 euros all'anno.

3,200h

Grazie all'uso di cinghie trasportatrici in gomma importata, il tempo di utilizzo è circa 3200 ore superiore rispetto ai prodotti simili, riducendo i tempi di fermo macchina e la sostituzione delle cinghie di oltre 4 volte.

Vantaggi unici del prodotto



Per i platorelli e i rulli a spazzola vengono utilizzati gli abrasivi del marchio danese Flex Trim, con oltre 30 anni di esperienza, per garantire alta precisione, elevata resistenza all'usura e facile sostituzione.

Tecnologia di frenata in 4 secondi, che riduce la velocità da 22 m/s a 0 m/s in caso di emergenza, fermando rapidamente e in sicurezza la macchina, garantendo la sicurezza delle persone, delle macchine e dei prodotti.

Cinghia trasportatrice in gomma prodotta in Italia, super resistente, con eccellente resistenza alla trazione, all'usura e alle scintille.

Oltre al design extra-large e extra spesso e a un'adesione superiore, offre un'ottima resistenza alle alte temperature e una durata che supera di gran lunga gli standard del settore.

Il meccanismo di pulizia attivo della cinghia trasportatrice garantisce la pulizia costante della cinghia, ne prolunga la durata e migliora la qualità del prodotto.



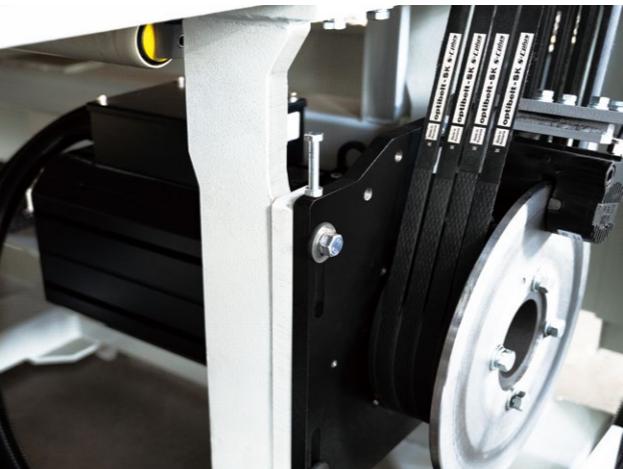
“ Marchio europeo di abrasivi
Flex Trim, con oltre 30 anni
di esperienza.

Il sistema intelligente di compensazione della grana abrasiva si regola automaticamente, senza necessitare di intervento manuale.

Rullo di supporto di uscita resistente, prodotto in Germania, che garantisce un carico e scarico dei prodotti fluido e senza graffi.

Il sistema di smussatura a forma di stella esegue un trattamento ad arco sui bordi appuntiti del pezzo, conferendo ai bordi una curvatura uniforme.

Dispositivo antinfortunistico contro le dita per garantire una produzione sicura.



Il motore dell'albero motore a servoazionamento garantisce una qualità di rettifica stabile, riducendo al contempo il consumo energetico del 20%-30%.

Il generatore di impulsi manuale CNC consente una regolazione dello spessore a livello micron, rendendo l'operazione più semplice e sicura..



Il sistema di sollevamento automatico del rullo abrasivo solleva rapidamente il rullo in caso di arresto di emergenza, proteggendo il pezzo, il rullo e la cinghia trasportatrice da eventuali danni.



Il sistema di misurazione dello spessore wireless consente di caricare i dati di misurazione con un solo clic, semplificando il processo e riducendo il rischio di errori operativi.



L'uscita è dotata di un supporto ausiliario di sicurezza per i materiali, che garantisce la sicurezza e facilita la maneggevolezza dei pezzi.



La tecnologia del rullo di trasmissione antiscivolo garantisce il funzionamento sincrono della cinghia trasportatrice, prevenendo lo slittamento e migliorando la qualità del prodotto.

MG RDDBB1300

"Classico" straordinario:
Raggiungere la massima compatibilità tra gli obiettivi di lavorazione e la lavorazione di più materiali.



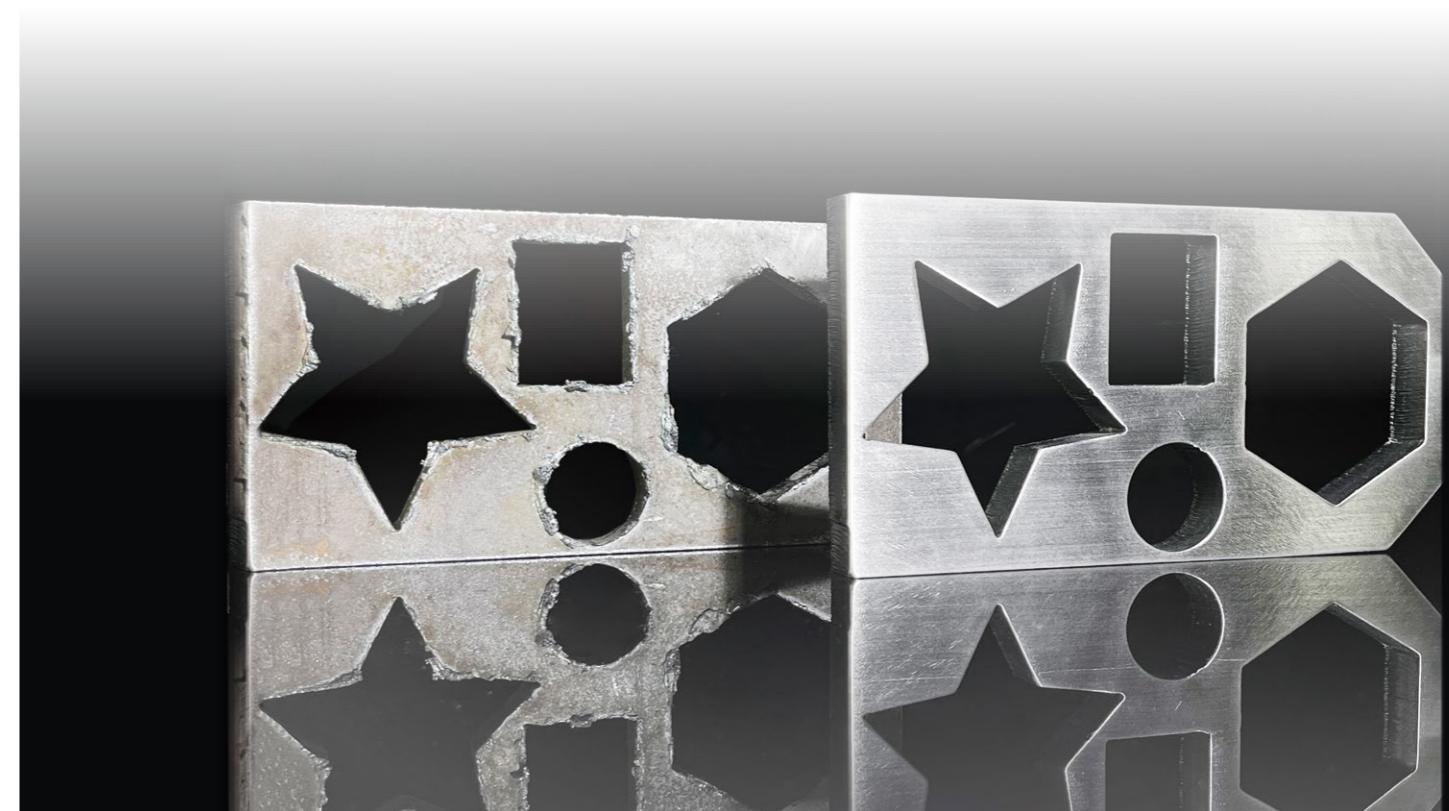
Parametri Tecnico

Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale (kW)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
1300	0.5-150	52	2272x3740x2720	5600



Benefici

- Eccellente performance: 300 metri quadrati di rettifica all'ora.
- Integrazione di diverse capacità di lavorazione: dalla lavorazione dei bordi arrotondati alla rettifica fine della superficie.
- L'effetto di trattamento della superficie con arrotondamenti uniformi e linee rotazionali multiple è dovuto al metodo di molatura unico della testa abrasiva.
- Rimozione delle sbavature, spazzolatura e smussatura di vari materiali.
- Il design unico del telaio rende l'operazione e la manutenzione semplici e facili.
- Può essere integrato in linee di produzione automatizzate o in officine di produzione senza operatore.



MG RZR1300

Il robusto sistema "Stable Buff" garantisce una smussatura perfetta e una varietà di trattamenti superficiali.



Parametri Tecnico

Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale (kW)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
1300	0.5-150	50	2272x3740x2720	5300

Benefici

- Prestazioni eccellenti: fino a 300 m² di lavorazione all'ora.
- Ampia versatilità: dalla stondatura dei bordi alla finitura superficiale di alta precisione.
- Rimozione di scorie, sbavatura, spazzolatura e smussatura su diversi materiali.
- Struttura di levigatura passante per una maggiore efficienza produttiva.
- Processo ottimizzato: meno fasi di lavorazione e qualità superiore dell'attrezzatura.
- Integrabile in linee di produzione automatizzate o officine non presidiate.



MG RD1300

Efficiente, Professionale, Semplice e Durevole



Parametri Tecnico

Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale (kW)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
1300	0.5-150	24	2220x2710x2600	3600

Benefici

- Prestazioni eccellenti: capacità di levigatura fino a 110 m² all'ora.
- Integrazione di diverse tipologie di lavorazione: dalla smussatura dei bordi alla finitura superficiale fine.
- Sbavatura e smussatura di vari materiali, rimozione delle bave nei punti difficili come spazi ristretti e bordi dei fori.
- Il design compatto riduce del 30% lo spazio occupato rispetto alle tradizionali attrezzature di sbavatura.
- Il contatto tra l'abrasivo e il pezzo è superiore del 40% rispetto ai processi tradizionali, facilitando il raggiungimento di angoli uniformemente arrotondati.
- Integrabile in linee di produzione automatizzate o in ambienti di produzione senza operatore.



Il perfetto effetto di lavorazione profonda del pezzo è estremamente evidente, mentre la rimozione delle bave garantisce una maggiore precisione dimensionale per la fase successiva. Inoltre, l'automazione avanzata del processo consente la lavorazione in serie dei pezzi, rendendola più economica e affidabile.

MG RD700

Flessibile e adattabile: sbavatura multidirezionale, arrotondatura dei bordi, lucidatura e altri trattamenti superficiali.



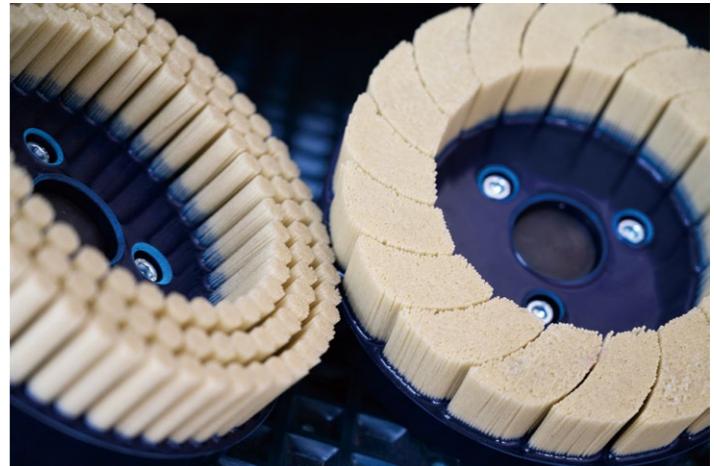
Parametri Tecnico

	Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale (kW)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
MG RD700	700	0.5-150	22	1580x2240x2220~2370	2100
MG RR700	700	0.5-150	28	1580x2240x2220~2370	2100
MG RG700	700	0.5-150	22	1580x2240x2220~2370	1950

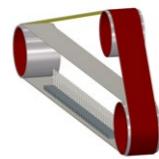
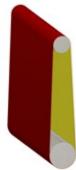
Benefici



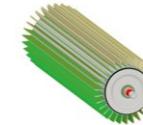
- Eccellente performance: 50 metri quadrati di lavorazione al minuto.
- Rimozione di scorie, sbavatura e arrotondatura dei bordi su vari materiali.
- Il rapporto di contatto tra il materiale abrasivo e il pezzo lavorato è superiore del 40% rispetto al processo di lavorazione tradizionale: consente di ottenere più facilmente l'effetto ideale di arrotondamento e smussatura.
- Può essere integrato in linee di assemblaggio automatizzate o in officine di produzione senza operatori.
- Lavorazione a bassa temperatura: operazione a bassa velocità, circa 300 giri al minuto, che riduce del 40% il tasso di usura del pezzo.



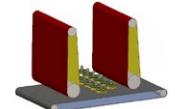
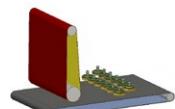
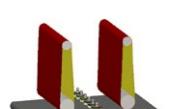
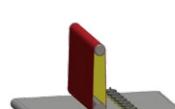
Parametri tecnici

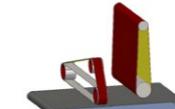
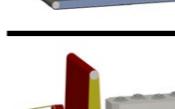
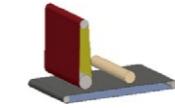
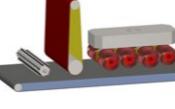
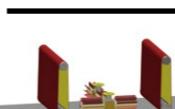
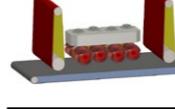


Designazione modulo	R	T	H	G
Nome del modulo	Nastro largo	Nastro trasversale	Rullo martello per pulizia della scoria	Rullo per lucidatura
Funzione del modulo	Spazzolatura fine, levigatura superficiale	Rimozione pesante della scoria da laser	Pre-pulizia della scoria pesante	Lucidatura della superficie



Designazione modulo	D	B	Z(8)	Z(4)
Nome del modulo	Platorelli	Rullo spazzola	Spazzola rotante	Spazzole a rotazione incrociata
Funzione del modulo	Rimozione delle sbavature, arrotondamento dei bordi	Spazzolatura fine, Rimozione delle sbavature	Arrotondamento uniforme dei bordi	Arrotondamento uniforme dei bordi

Disegno schematico	Modello	Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale(KW) (con aspirazione)	Potenza totale (KW) (Magnetica)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
	MG RDDR1300	1300	0.5-150	62.5	44	2220x3300x2470~2620	5700
	MG RDDR1000	1000	0.5-150	49	34	1920x3300x2470~2620	5130
	MG RDDR700	700	0.5-150	40	29	1580x3300x2270~2420	3990
	MG RDD1300	1300	0.5-150	43	28	2220x3240x2470~2620	5000
	MG RDD1000	1000	0.5-150	34	23	1920x3240x2470~2620	4500
	MG RDD700	700	0.5-150	24.5	17	1580x3240x2270~2420	3500
	MG RDR1300	1300	0.5-150	54	39	2220x3240x2470~2620	4900
	MG RDR1000	1000	0.5-150	40	29	1920x3240x2470~2620	4400
	MG RDR700	700	0.5-150	33.5	26	1580x3240x2270~2420	3430
	MG RD1300	1300	0.5-150	35	24	2220x2710x2470~2620	3600
	MG RD1000	1000	0.5-150	30	19	1920x2710x2470~2620	3300
	MG RD700	700	0.5-150	22.5	15	1580x2300x2270~2420	2450
	MG RDDBB1300	1300	0.5-150	61.5	43	2272x3740xx2520~2670	5600
	MG RDDBB1000	1000	0.5-150	49	34	1972x3740xx2520~2670	5000
	MG RDDBB700	700	0.5-150	36	25	1580x3740xx2270~2420	3920

Disegno schematico	Modello	Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale(KW) (con aspirazione)	Potenza totale (KW) (Magnetica)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
	MG TR1300	1300	0.5-150	40	25	2220x2710x2470~2620	3600
	MG TR1000	1000	0.5-150	29	18	1920x2710x2470~2620	3300
	MG TRZ1300	1300	0.5-150	53.5	35	2272x4240xx2520~2670	6000
	MG TRZ1000	1000	0.5-150	42	27	1972x4240xx2520~2670	5400
	MG RG1300	1300	0.5-150	41	26	2220x2710x2470~2620	3500
	MG RG1000	1000	0.5-150	30	19	1920x2710x2470~2620	3200
	MG RG700	700	0.5-150	24.5	17	1580x2300x2270~2420	2400
	MG HRZ1300	1300	0.5-150	55.5	37	2272x4240xx2520~2670	5900
	MG HRZ1000	1000	0.5-150	43	28	1972x4240xx2520~2670	5350
	MG RZR1300	1300	0.5-150	59.5	41	2272x3740xx2520~2670	5350
	MG RZR1000	1000	0.5-150	46	31	1972x3740xx2520~2670	4800
	MG RZR1300	1300	0.5-150	63.5	45	2272x4240xx2520~2670	6100
	MG RZR1000	1000	0.5-150	48	33	1972x4240xx2520~2670	5490

Casi di collaborazione

