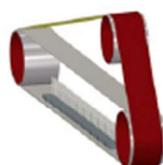
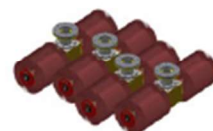
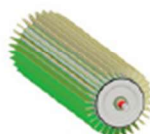


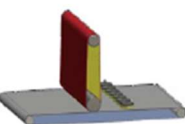
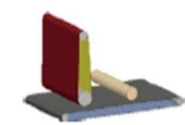
Parametri tecnici



Designazione modulo	R	T	H	G
Nome del modulo	Nastro largo	Nastro trasversale	Rullo martello per pulizia della scoria	Rullo per lucidatura
Funzione del modulo	Spazzolatura fine, levigatura superficiale	Rimozione pesante della scoria da laser	Pre-pulizia della scoria pesante	Lucidatura della superficie



Designazione modulo	D	B	Z(8)	Z(4)
Nome del modulo	Platorelli	Rullo spazzola	Spazzola rotante	Spazzole a rotazione incrociata
Funzione del modulo	Rimozione delle sbavature, arrotondamento dei bordi	Spazzolatura fine, Rimozione delle sbavature	Arrotondamento uniforme dei bordi	Arrotondamento uniforme dei bordi

Disegno schematico	Modello	Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale(KW) (con aspirazione)	Potenza totale (KW) (Magnetica)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
	MG RD1300	1300	0.5-150	35	24	2220x2710x2470~2620	3600
	MG RD1000	1000	0.5-150	30	19	1920x2710x2470~2620	3300
	MG RD700	700	0.5-150	22.5	15	1580x2300x2270~2420	2450
	MG RG1300	1300	0.5-150	41	26	2220x2710x2470~2620	3500
	MG RG1000	1000	0.5-150	30	19	1920x2710x2470~2620	3200
	MG RG700	700	0.5-150	24.5	17	1580x2300x2270~2420	2400

MG RD1300

Efficiente, Professionale, Semplice e Durevole

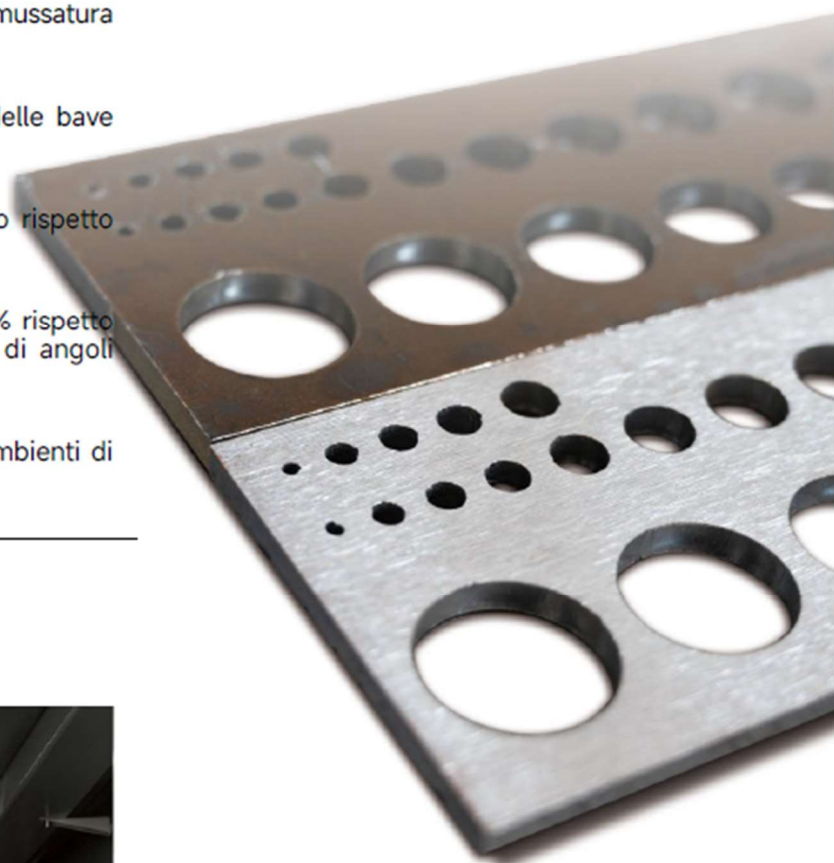


Parametri Tecnico

Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale (KW)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
1300	0.5-150	24	2220x2710x2600	3600

Benefici

- Prestazioni eccellenti: capacità di levigatura fino a 110 m² all'ora.
- Integrazione di diverse tipologie di lavorazione: dalla smussatura dei bordi alla finitura superficiale fine.
- Sbavatura e smussatura di vari materiali, rimozione delle bave nei punti difficili come spazi ristretti e bordi dei fori.
- Il design compatto riduce del 30% lo spazio occupato rispetto alle tradizionali attrezzature di sbavatura.
- Il contatto tra l'abrasivo e il pezzo è superiore del 40% rispetto ai processi tradizionali, facilitando il raggiungimento di angoli uniformemente arrotondati.
- Integrabile in linee di produzione automatizzate o in ambienti di produzione senza operatore.



Il perfetto effetto di lavorazione profonda del pezzo è estremamente evidente, mentre la rimozione delle bave garantisce una maggiore precisione dimensionale per la fase successiva. Inoltre, l'automazione avanzata del processo consente la lavorazione in serie dei pezzi, rendendola più economica e affidabile.