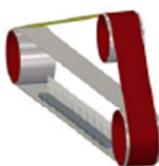
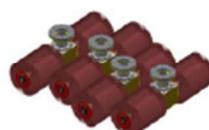
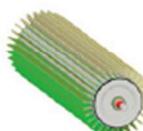


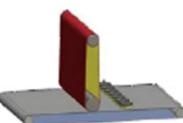
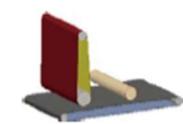
Parametri tecnici



Designazione modulo	R	T	H	G
Nome del modulo	Nastro largo	Nastro trasversale	Rullo martello per pulizia della scoria	Rullo per lucidatura
Funzione del modulo	Spazzolatura fine, levigatura superficiale	Rimozione pesante della scoria da laser	Pre-pulizia della scoria pesante	Lucidatura della superficie



Designazione modulo	D	B	Z(8)	Z(4)
Nome del modulo	Platorelli	Rullo spazzola	Spazzola rotante	Spazzole a rotazione incrociata
Funzione del modulo	Rimozione delle sbavature, arrotondamento dei bordi	Spazzolatura fine, Rimozione delle sbavature	Arrotondamento uniforme dei bordi	Arrotondamento uniforme dei bordi

Disegno schematico	Modello	Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale(KW) (con aspirazione)	Potenza totale (KW) (Magnetica)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
	MG RD1300	1300	0.5-150	35	24	2220x2710x2470-2620	3600
	MG RD1000	1000	0.5-150	30	19	1920x2710x2470-2620	3300
	MG RD700	700	0.5-150	22.5	15	1580x2300x2270-2420	2450
	MG RG1300	1300	0.5-150	41	26	2220x2710x2470-2620	3500
	MG RG1000	1000	0.5-150	30	19	1920x2710x2470-2620	3200
	MG RG700	700	0.5-150	24.5	17	1580x2300x2270-2420	2400

MG RD700

Flessibile e adattabile: sbavatura multidirezionale, arrotondatura dei bordi, lucidatura e altri trattamenti superficiali.



MG RD700



MG RR700



MG RG700

Parametri Tecnico

	Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale (KW)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
MG RD700	700	0.5-150	22	1580x2240x2220~2370	2100
MG RR700	700	0.5-150	28	1580x2240x2220~2370	2100
MG RG700	700	0.5-150	22	1580x2240x2220~2370	1950

Benefici



- Eccellente performance: 50 metri quadrati di lavorazione al minuto.
- Rimozione di scorie, sbavatura e arrotondatura dei bordi su vari materiali.
- Il rapporto di contatto tra il materiale abrasivo e il pezzo lavorato è superiore del 40% rispetto al processo di lavorazione tradizionale: consente di ottenere più facilmente l'effetto ideale di arrotondamento e smussatura.
- Può essere integrato in linee di assemblaggio automatizzate o in officine di produzione senza operatori.
- Lavorazione a bassa temperatura: operazione a bassa velocità, circa 300 giri al minuto, che riduce del 40% il tasso di usura del pezzo.

