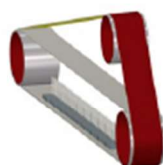
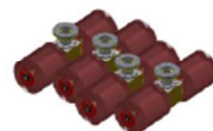
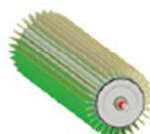


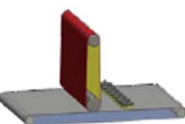
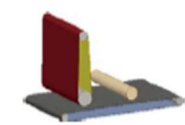
Parametri tecnici



| Designazione modulo | R | T | H | G |
|---------------------|--|---|---|-----------------------------|
| Nome del modulo | Nastro largo | Nastro trasversale | Rullo martello per pulizia della scoria | Rullo per lucidatura |
| Funzione del modulo | Spazzolatura fine, levigatura superficiale | Rimozione pesante della scoria da laser | Pre-pulizia della scoria pesante | Lucidatura della superficie |

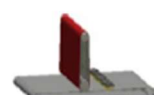


| Designazione modulo | D | B | Z(8) | Z(4) |
|---------------------|---|--|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Nome del modulo | Platorelli | Rullo spazzola | Spazzola rotante | Spazzole a rotazione incrociata |
| Funzione del modulo | Rimozione delle sbavature, arrotondamento dei bordi | Spazzolatura fine, Rimozione delle sbavature | Arrotondamento uniforme dei bordi | Arrotondamento uniforme dei bordi |

| Disegno schematico | Modello | Larghezza di lavoro (mm) | Spessori lavorabili (mm) | Potenza totale(KW) (con aspirazione) | Potenza totale (KW) (Magnetica) | Dimensioni (mm) | Peso (Kg) |
|--|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|---------------------|-----------|
|  | MG RD1300 | 1300 | 0.5-150 | 35 | 24 | 2220x2710x2470~2620 | 3600 |
| | MG RD1000 | 1000 | 0.5-150 | 30 | 19 | 1920x2710x2470~2620 | 3300 |
| | MG RD700 | 700 | 0.5-150 | 22.5 | 15 | 1580x2300x2270~2420 | 2450 |
|  | MG RG1300 | 1300 | 0.5-150 | 41 | 26 | 2220x2710x2470~2620 | 3500 |
| | MG RG1000 | 1000 | 0.5-150 | 30 | 19 | 1920x2710x2470~2620 | 3200 |
| | MG RG700 | 700 | 0.5-150 | 24.5 | 17 | 1580x2300x2270~2420 | 2400 |

MG RD700

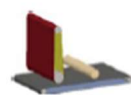
Flessibile e adattabile: sbavatura multidirezionale, arrotondatura dei bordi, lucidatura e altri trattamenti superficiali.



MG RD700



MG RR700



MG RG700

Parametri Tecnico

| | Larghezza di lavoro (mm) | Spessori lavorabili (mm) | Potenza totale (KW) | Dimensioni (mm) | Peso (Kg) |
|----------|-----------------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------|-----------|
| MG RD700 | 700 | 0.5-150 | 22 | 1580x2240x2220~2370 | 2100 |
| MG RR700 | 700 | 0.5-150 | 28 | 1580x2240x2220~2370 | 2100 |
| MG RG700 | 700 | 0.5-150 | 22 | 1580x2240x2220~2370 | 1950 |

Benefici



- Eccellente performance: 50 metri quadrati di lavorazione al minuto.
- Rimozione di scorie, sbavatura e arrotondatura dei bordi su vari materiali.
- Il rapporto di contatto tra il materiale abrasivo e il pezzo lavorato è superiore del 40% rispetto al processo di lavorazione tradizionale: consente di ottenere più facilmente l'effetto ideale di arrotondamento e smussatura.
- Può essere integrato in linee di assemblaggio automatizzate o in officine di produzione senza operatori.
- Lavorazione a bassa temperatura: operazione a bassa velocità, circa 300 giri al minuto, che riduce del 40% il tasso di usura del pezzo.

