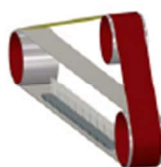
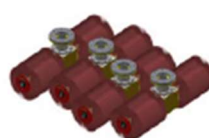
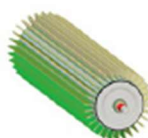


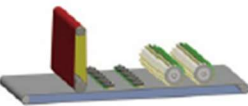
Parametri tecnici



Designazione modulo	R	T	H	G
Nome del modulo	Nastro largo	Nastro trasversale	Rullo martello per pulizia della scoria	Rullo per lucidatura
Funzione del modulo	Spazzolatura fine, levigatura superficiale	Rimozione pesante della scoria da laser	Pre-pulizia della scoria pesante	Lucidatura della superficie



Designazione modulo	D	B	Z(8)	Z(4)
Nome del modulo	Platorelli	Rullo spazzola	Spazzola rotante	Spazzole a rotazione incrociata
Funzione del modulo	Rimozione delle sbavature, arrotondamento dei bordi	Spazzolatura fine, Rimozione delle sbavature	Arrotondamento uniforme dei bordi	Arrotondamento uniforme dei bordi

Disegno schematico	Modello	Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale(KW) (con aspirazione)	Potenza totale (KW) (Magnetica)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
	MG RDDBB1300	1300	0.5-150	61.5	43	2272x3740xx2520~2670	5600
	MG RDDBB1000	1000	0.5-150	49	34	1972x3740xx2520~2670	5000
	MG RDDBB700	700	0.5-150	36	25	1580x3740xx2270~2420	3920

MG RDDBB1300

"Classico" straordinario:

Raggiungere la massima compatibilità tra gli obiettivi di lavorazione e la lavorazione di più materiali.



Parametri Tecnico

Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale (KW)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
1300	0.5-150	52	2272x3740x2720	5600



Benefici

- Eccellente performance: 300 metri quadrati di rettifica all'ora.
- Integrazione di diverse capacità di lavorazione: dalla lavorazione dei bordi arrotondati alla rettifica fine della superficie.
- L'effetto di trattamento della superficie con arrotondamenti uniformi e linee rotazionali multiple è dovuto al metodo di molatura unico della testa abrasiva.
- Rimozione delle sbavature, spazzolatura e smussatura di vari materiali.
- Il design unico del telaio rende l'operazione e la manutenzione semplici e facili.
- Può essere integrato in linee di produzione automatizzate o in officine di produzione senza operatore.

