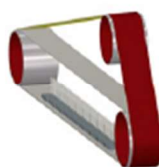
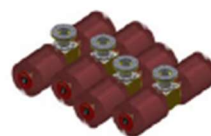
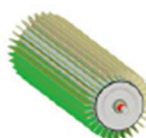


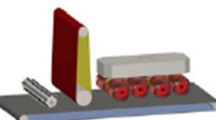
## Parametri tecnici



Designazione modulo	R	T	H	G
Nome del modulo	Nastro largo	Nastro trasversale	Rullo martello per pulizia della scoria	Rullo per lucidatura
Funzione del modulo	Spazzolatura fine, levigatura superficiale	Rimozione pesante della scoria da laser	Pre-pulizia della scoria pesante	Lucidatura della superficie



Designazione modulo	D	B	Z(8)	Z(4)
Nome del modulo	Platorelli	Rullo spazzola	Spazzola rotante	Spazzole a rotazione incrociata
Funzione del modulo	Rimozione delle sbavature, arrotondamento dei bordi	Spazzolatura fine, Rimozione delle sbavature	Arrotondamento uniforme dei bordi	Arrotondamento uniforme dei bordi

Disegno schematico	Modello	Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale(KW) (con aspirazione)	Potenza totale (KW) (Magnetica)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
	MG HRZ1300	1300	0.5-150	55.5	37	2272x4240xx2520~2670	5900
	MG HRZ1000	1000	0.5-150	43	28	1972x4240xx2520~2670	5350

## MG RZR1300

Il robusto sistema "Stable Buff" garantisce una smussatura perfetta e una varietà di trattamenti superficiali.



### Parametri Tecnico

Larghezza di lavoro (mm)	Spessori lavorabili (mm)	Potenza totale (KW)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
1300	0.5-150	50	2272x3740x2720	5300

## Benefici

- Prestazioni eccellenti: fino a 300 m<sup>2</sup> di lavorazione all'ora.
- Ampia versatilità: dalla stondatura dei bordi alla finitura superficiale di alta precisione.
- Rimozione di scorie, sbavatura, spazzolatura e smussatura su diversi materiali.
- Struttura di levigatura passante per una maggiore efficienza produttiva.
- Processo ottimizzato: meno fasi di lavorazione e qualità superiore dell'attrezzatura.
- Integrabile in linee di produzione automatizzate o officine non presidiate.

